

1.ตรวจสอบสภาพอุปกรณ์การผลิต (ถังแอนทราไซด์หรือแมงกานีส, ถังคาร์บอน,ถังเรซิน,ไส้กรองหยาบ,เซรามิค,หลอดยูวี,แท่นบรรจุ,แทงค์น้ำ) อยู่ในสภาพ ☐ ปกติ ☐ ผิดปกติ เนื่องจาก.....
.....
..... ผู้ปฏิบัติงาน.....

2.ล้างย้อนชุดกรองก่อนผลิต

ถังแอนทราไซด์หรือแมงกานีส นาที (ไม่ต่ำกว่า 5 นาที)
ถังคาร์บอน นาที (ไม่ต่ำกว่า 5 นาที)
ถังเรซิน นาที (ไม่ต่ำกว่า 10 นาที)
แท่นบรรจุ ☐ ล้าง ผู้ปฏิบัติงาน.....

3.ปรับคุณภาพน้ำดิบ

ปริมาณคลอรีนในน้ำดิบก่อนปรับคุณภาพ ppm (พีพีเอ็ม)
ปริมาณคลอรีนเหลือ 10 % ที่เต็ม ซีซี
ปริมาณคลอรีนในน้ำดิบหลังทิ้งไว้ 30 นาที ppm (พีพีเอ็ม)
..... ผู้ปฏิบัติงาน.....

4.ตรวจสอบหลังล้างถังเก่า ก่อนนำมาใช้

ถังขนาด ลิตร
กลิ่น ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
สิ่งปนเปื้อน ☐ ผ่าน ☐ ไม่มี
ตะไคร่ ☐ มี ☐ ไม่มี

ถังขนาด ลิตร
กลิ่น ☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่าน
สิ่งปนเปื้อน ☐ ผ่าน ☐ ไม่มี
ตะไคร่ ☐ มี ☐ ไม่มี

5.ปริมาณการผลิต

ผู้ปฏิบัติงาน.....

รอบ	ยี่ห้อ	ขนาดบรรจุ	จำนวน	จำนวนที่คัดออก และสาเหตุ	เหลือ

6.ตรวจสอบคุณภาพน้ำดื่ม

ผู้ปฏิบัติงาน.....

รอบ	ขนาดบรรจุ	pH	ความกระด้าง	โคลิฟอร์มในน้ำ
				☐ พบ ☐ ไม่พบ

7.ทำความสะอาดสถานที่ผลิต

☐ พื้น ☐ อุปกรณ์การผลิต ☐ อื่นๆ.....
☐ ผนัง ☐ อ่างล้างเท้า ☐ อื่นๆ.....
☐ เพดาน ☐ อ่างล้างมือ ☐ อื่นๆ.....
ผู้ปฏิบัติงาน.....

หมายเหตุ.....
.....
.....
.....

ผู้ตรวจสอบ.....
(ควรเป็นคนละคนกับผู้ปฏิบัติงาน)

บันทึกการจำหน่ายน้ำดื่ม

แบบฟอร์มรหัส 02/62

[illegible]

ผู้รับผิดชอบ.....

1.ล้างทำความสะอาดชุดกรอง

ถังแอนทราไซด์/แมงกานีส ล้างย้อน นาที (ไม่ต่ำกว่า 10 นาที)

ถังคาร์บอน ล้างย้อน นาที (ไม่ต่ำกว่า 10 นาที)

ถังเรซิน ☐ แห้งเกลือ

ไส้กรองหยาบ ☐ ล้างน้ำ ☐ แห้งคลอรีน ppm นาที

เซรามิค ☐ ล้างน้ำ ☐ แห้งคลอรีน ppm นาที

แท่นบรรจุ ☐ ล้างน้ำ

หัวบรรจุ ☐ แห้งคลอรีน ppm นาที

แทงค์น้ำ ☐ ปลอยน้ำ ☐ ล้างถัง

ผู้ปฏิบัติงาน.....

2.ตรวจสอบประสิทธิภาพการทำความสะอาดชุดกรอง

pH น้ำกรอง จากหัวบรรจุ	ความกระด้างน้ำกรอง จากหัวบรรจุ	Swab test ตรวจโคลิฟอร์ม จากหัวบรรจุ
		☐ พบ ☐ ไม่พบ

ผู้ปฏิบัติงาน.....

3.การป้องกันและกำจัดสัตว์พาหะ

ผู้ปฏิบัติงาน.....

ตำแหน่งเครื่องดักแมลง	สภาพเครื่อง	จำนวนแมลง
	☐ เสีย ☐ ปกติ	☐ ไม่พบ พบ.....ตัว
	☐ เสีย ☐ ปกติ	☐ ไม่พบ พบ.....ตัว
	☐ เสีย ☐ ปกติ	☐ ไม่พบ พบ.....ตัว

4.การตรวจสอบการปนเปื้อนโคลิฟอร์ม ด้วย Swab test

มือพนักงาน		ภาชนะบรรจุ	
คนที่ 1 ชื่อ.....	คนที่ 2.....	ชั้นที่ 1	ชั้นที่ 2
☐ พบ ☐ ไม่พบ	☐ พบ ☐ ไม่พบ	☐ พบ ☐ ไม่พบ	☐ พบ ☐ ไม่พบ

ผู้ปฏิบัติงาน.....

หมายเหตุ.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....
.....

แนวทาง

- การล้างทำความสะอาดชุดกรองในข้อ 1 ควรทำก่อนผลิตทุกครั้ง หลังไม่ได้มีการผลิตมานาน และกรณีที่มีผลิตทุกวัน ควรทำเป็นประจำทุกสัปดาห์
- ไส้กรองหยาบ ไส้กรองเซรามิค และหัวบรรจุ ควรแห้งคลอรีน 100 ppm เป็นเวลาอย่างน้อย 30 นาที
- ค่าที่ควรตรวจวัดได้จากน้ำกรอง ควรมี pH 6.5-8.5 ความกระด้างไม่เกิน 100

ผู้ตรวจสอบ.....
(ควรเป็นคนละคนกับผู้ปฏิบัติงาน)

1.การตรวจสอบสภาพ

ผู้ปฏิบัติงาน.....

วันที่	ถังแอนทราไซด์ หรือแมงกานีส	ถังคาร์บอน	ถังเรซิน	ไส้กรองหยาบ หรือใยสังเคราะห์	เซรามิค	หลอดยูวี	แท่นบรรจุ	แทงค์น้ำ
	☐ ปกติ ☐ เสีย	☐ ปกติ ☐ เสีย	☐ ปกติ ☐ เสีย	☐ ปกติ ☐ เสีย	☐ ปกติ ☐ เสีย	☐ ปกติ ☐ เสีย	☐ ปกติ ☐ เสีย	☐ ปกติ ☐ เสีย
	☐ ปกติ ☐ เสีย	☐ ปกติ ☐ เสีย	☐ ปกติ ☐ เสีย	☐ ปกติ ☐ เสีย	☐ ปกติ ☐ เสีย	☐ ปกติ ☐ เสีย	☐ ปกติ ☐ เสีย	☐ ปกติ ☐ เสีย
	☐ ปกติ ☐ เสีย	☐ ปกติ ☐ เสีย	☐ ปกติ ☐ เสีย	☐ ปกติ ☐ เสีย	☐ ปกติ ☐ เสีย	☐ ปกติ ☐ เสีย	☐ ปกติ ☐ เสีย	☐ ปกติ ☐ เสีย

การแก้ไขกรณีเสีย.....
.....

2.การซ่อมบำรุง (เปลี่ยนอย่างน้อยปีละครั้ง)

ผู้ปฏิบัติงาน.....

สิ่งที่เปลี่ยน	สารกรอง ถังแอนทราไซด์ หรือแมงกานีส	สารกรอง ถังคาร์บอน	สารกรอง ถังเรซิน	สารกรอง ไส้กรองหยาบ	สารกรอง เซรามิค	หลอดยูวี เมื่อครบ 10,000 ชั่วโมง	ชุดทดสอบ คลอรีน	ชุดทดสอบ pH	ชุดทดสอบ ความกระด้าง	ชุดทดสอบ โคลิฟอร์ม	ชุดทดสอบ Swab test
วันที่เปลี่ยน											

3.การตรวจวิเคราะห์ (ต้องเก็บผลวิเคราะห์ไว้อย่างน้อย 3 ปี)

ผู้ปฏิบัติงาน.....

วันที่	ผลวิเคราะห์น้ำดิบ	ผลวิเคราะห์น้ำกรอง	แนวทางการแก้ไข (หลังจากแก้ไขแล้วควรวิเคราะห์ซ้ำ)
	☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่านเพราะ.....	☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่านเพราะ.....	
	☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่านเพราะ.....	☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่านเพราะ.....	
	☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่านเพราะ.....	☐ ผ่าน ☐ ไม่ผ่านเพราะ.....	

หมายเหตุ.....
.....
.....
.....

ผู้ตรวจสอบ.....
(ควรเป็นคนละคนกับผู้ปฏิบัติงาน)