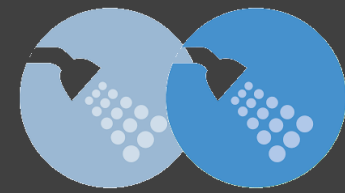


# หมวดที่ 5 : สุขลักษณะ (อุปกรณ์ เครื่องมือ)



## 5.3.2. การทำความสะอาดเหมาะสม / เป็นลายลักษณ์อักษร / บุคลากรได้รับการอบรม (Procedure)

### ประเด็นพิจารณา

1. วิธีการที่ใช้ สุญญากาศ / เปียก / เป่าลม / แปรงปิด
2. เอกสารวิธีการทำความสะอาด/เอกสารการฝึกอบรม ?

#### 2 คะแนน

- มีหลักฐานวิธีการทำความสะอาด
- มีหลักฐานการฝึกอบรม

#### 1 คะแนน

- มีหลักฐานวิธีการทำความสะอาด
- ไม่มีหลักฐานการฝึกอบรม

#### 0 คะแนน

- ไม่มีหลักฐานวิธีการทำความสะอาด
- ไม่มีหลักฐานการฝึกอบรม
- ทั้งสองอย่าง

## เอกสาร/หลักฐาน วิธีการทำความสะอาดเครื่องมือ เครื่องใช้ และอุปกรณ์ตามความเหมาะสม

การพิจารณาข้อกำหนดประกอบด้วย ๒ ประเด็น คือ

๑. ให้พิจารณาเอกสารแสดงวิธีการทำความสะอาดเครื่องมือ เครื่องใช้ และอุปกรณ์ตามความเหมาะสม ไม่ก่อให้เกิดริ้วรอยบนเครื่องมือ เครื่องใช้ อันอาจเกิดการสะสมของสิ่งสกปรก
๒. มีเอกสาร/หลักฐานแสดงการฝึกอบรมวิธีการทำความสะอาดให้บุคลากรหรือไม่

### ตัวอย่างวิธีทำความสะอาด

- วิธีที่ใช้ระบบสูญญากาศ เช่น เครื่องดูดฝุ่น
- วิธีที่ใช้ระบบเปียก เช่น การใช้ผ้าสะอาดบิดหมาด การล้างอุปกรณ์ด้วยน้ำสะอาดและสารทำความสะอาด
- วิธีที่ใช้ลมเป่าหรือแปรงปัด ซึ่งต้องระมัดระวังเพราะมีโอกาสที่จะปนเปื้อนมากขึ้น



### เอกสาร/หลักฐาน

- บันทึกการทำความสะอาดสถานที่ผลิต
- บันทึกการทำความสะอาดเครื่องมือ เครื่องใช้ และอุปกรณ์การผลิต
- หลักฐานแสดงการฝึกอบรมวิธีการทำความสะอาดให้บุคลากร

(ตัวอย่าง)  
**ชื่อสถานประกอบการ**  
**วิธีปฏิบัติงานมาตรฐาน เรื่อง การทำความสะอาดอุปกรณ์เครื่องจักร**

วิธีการปฏิบัติเลขที่ \_\_\_\_\_ WI-C-001 \_\_\_\_\_

วิธีการปฏิบัติ เรื่อง \_\_\_\_\_ การทำความสะอาดเครื่องผลิต \_\_\_\_\_

ชื่ออุปกรณ์ : \_\_\_\_\_ เครื่องปั่นผสม \_\_\_\_\_ ยี่ห้อ/รุ่น : M-001 \_\_\_\_\_

รหัสเครื่อง : M-001 \_\_\_\_\_ สถานที่ตั้ง : \_\_\_\_\_ ห้องผลิต \_\_\_\_\_

เครื่องหรืออุปกรณ์ที่ใช้ในการทำความสะอาด ฝ้ายเช็ดเครื่อง, แปรงขัดฝุ่น \_\_\_\_\_

สารที่ใช้ในการทำความสะอาดและ / หรือฆ่าเชื้อโรค \_\_\_\_\_ น้ำยาทำความสะอาดที่โฟ 1 % \_\_\_\_\_

ช่วงเวลาในการทำความสะอาด \_\_\_\_\_ ทุกครั้งเมื่อใช้เครื่องเสร็จ \_\_\_\_\_

วิธีทำความสะอาด

1. ถอดชิ้นส่วนต่าง ๆ ของเครื่อง
2. ใช้น้ำประปาชะล้างเบื้องต้น
3. ใช้ผ้าชุบน้ำยาทำความสะอาดเช็ดชิ้นส่วนต่าง ๆ ให้ทั่ว
4. ชะล้างให้สะอาดโดยใช้น้ำประปา
5. ชะล้างขั้นสุดท้ายด้วยน้ำดื่มที่สะอาด
6. ใช้ผ้าสะอาดเช็ดให้สะอาดและนำไปผึ่งให้แห้ง
7. ประกอบชิ้นส่วนให้เรียบร้อย แล้วติดป้ายแสดงสถานะทำความสะอาดแล้ว
8. ตรวจสอบความสะอาดเมื่อทำความสะอาดเสร็จและลงบันทึกไว้

ข้อควรระวังในการทำความสะอาด

ให้ทำความสะอาดทันทีเมื่อใช้เครื่องเสร็จ ข้อควรระวังในการทำความสะอาด :

เตรียมโดย \_\_\_\_\_ ณพดณัย \_\_\_\_\_ (ผู้เตรียม)

อนุมัติโดย \_\_\_\_\_ สมยศ \_\_\_\_\_ (ผู้รับผิดชอบ)

วันที่ \_\_\_\_\_ 10/05/2560 \_\_\_\_\_

**วิธีทำความสะอาดอุปกรณ์/เครื่องจักร**

ชื่ออุปกรณ์/เครื่องจักร.....



**วิธีทำความสะอาด**

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

**ข้อควรระวัง** .....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

## ป้ายแสดงสถานะทำความสะอาด

ป้ายแสดงสถานะการทำความสะอาด	
<input type="checkbox"/>	เครื่องผลิต
<input type="checkbox"/>	เครื่องบรรจุ
<input type="checkbox"/>	ภาชนะบรรจุ
วิธีทำความสะอาด	
ผลิตภัณฑ์เดิม	
	ครั้งที่ผลิต
ผลิตภัณฑ์ใหม่	
เลขที่รุ่นการผลิต	
ทำความสะอาดโดย	วันที่
ตรวจสอบโดย	วันที่

(ตัวอย่าง)

ป้ายแสดงสถานะการทำความสะอาด	
<input checked="" type="checkbox"/>	เครื่องผลิต <u>สปู่ก้อนขมิ้นชัน เคอร์คิวมินา</u>
<input type="checkbox"/>	เครื่องบรรจุ _____
<input type="checkbox"/>	ภาชนะบรรจุ _____
วิธีทำความสะอาด <u>ทำตามวิธีการปฏิบัติเลขที่ WI-C-001</u>	
ผลิตภัณฑ์เดิม <u>สปู่ก้อนขมิ้นชัน เคอร์คิวมินา</u>	
เลขที่รุ่นการผลิต <u>MF007</u>	
ผลิตภัณฑ์ใหม่ _____	
ครั้งที่ผลิต _____	
ทำความสะอาดโดย <u>สมยศ</u>	วันที่ <u>10/05/60</u>
ตรวจสอบโดย <u>สมศักดิ์</u>	วันที่ <u>10/05/60</u>