

# ตัวอย่างเอกสาร

## บันทึกการตรวจสอบน้ำหนักการบรรจุ

วัน/เดือน/ปี ที่ตรวจสอบ.....

ชื่อผลิตภัณฑ์.....

รหัสผลิตภัณฑ์..... เครื่องบรรจุหมายเลข.....

เลขที่ครั้งที่ผลิต..... ปริมาณที่ผลิต.....

ขนาดบรรจุ..... น้ำหนักบรรจุภัณฑ์เฉลี่ย.....

ปริมาณที่สุ่ม..... สุ่มตัวอย่างทุก..... นาที

ลำดับที่	เวลา	น้ำหนักผลิตภัณฑ์ที่ชั่งได้ (g)	ผู้ชั่ง	หมายเหตุ

หมายเหตุ: ปริมาณการสุ่มขึ้นกับปริมาณที่ผลิตโดยคำนวณจากสูตร

$$n = 1 + \sqrt{N}$$

เมื่อ  $n$  คือ ปริมาณของผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปที่ต้องสุ่ม

$N$  คือ ปริมาณของผลิตภัณฑ์สำเร็จรูปทั้งหมดที่ผลิตได้

ความถี่ในการสุ่มจะขึ้นกับความเหมาะสมของแต่ละกระบวนการผลิต เช่น ขนาดการผลิต ความเร็วในการบรรจุ ความสำคัญของน้ำหนักต่อผลิตภัณฑ์ เป็นต้น

น้ำหนักเฉลี่ย.....

น้ำหนักสูงสุด.....

น้ำหนักต่ำสุด.....